

# I MCU 2000

## portálová obráběcí centra



### PŘEDNOSTI STROJE MCU 2000 SPEED

- Velký pracovní prostor.
- Vřeteno - max. otáčky 12 000 min<sup>-1</sup>; pohyb ve třech osách X, Y, Z se zdvihem 2 000 x 1 200 mm horizontálně a 800 mm vertikálně.
- Vysoká přesnost a dynamika os X, Y, Z (rychloposuvy 30 m.min<sup>-1</sup>; zrychlení 5 m.s<sup>-2</sup>).
- Nosnost stolu až 12 000 kg.
- Řetězový zásobník nástrojů - 56 poloh, možné též stroj osadit dvěma zásobníky a tím zvětšit kapacitu na 112 nástrojů.
- Středové chlazení nástrojů 2 MPa.
- Centrální mazání.
- Videosystém pro sledování místa řezu nad panelem řídicího systému.
- Dokonalé krytování stroje, s možností velkého rozevření dveří krytu pracovního prostoru, snadné nakládání rozměrných obrobků.
- Přední dveře krytu mají elektrické pohony pro odsouvání - jsou osazeny ochrannými bezpečnostními lištami a bezpečnostními skly.
- Stroj plně odpovídá požadavkům bezpečnostních norem platných v zemích EU.

- Stroj byl vyvinut s podporou finančních prostředků Ministerstva průmyslu a obchodu České republiky
- Zákaznická premiéra na světové výstavě obráběcích strojů EMO Milano 2003
- Oceněn zlatou medailí na 4. IMT Brno 2004
- Obdržel mediální cenu časopisu Strojárstvo na 4. IMT Brno 2004
- Mediálně prezentován v časopisech Profit, MM průmyslové spektrum, Strojárstvo a firemním Mas magazínu

#### STANDARDNÍ PROVEDENÍ STROJE MCV 2000 SPEED A NORMÁLNÍ PŘÍSLUŠENSTVÍ

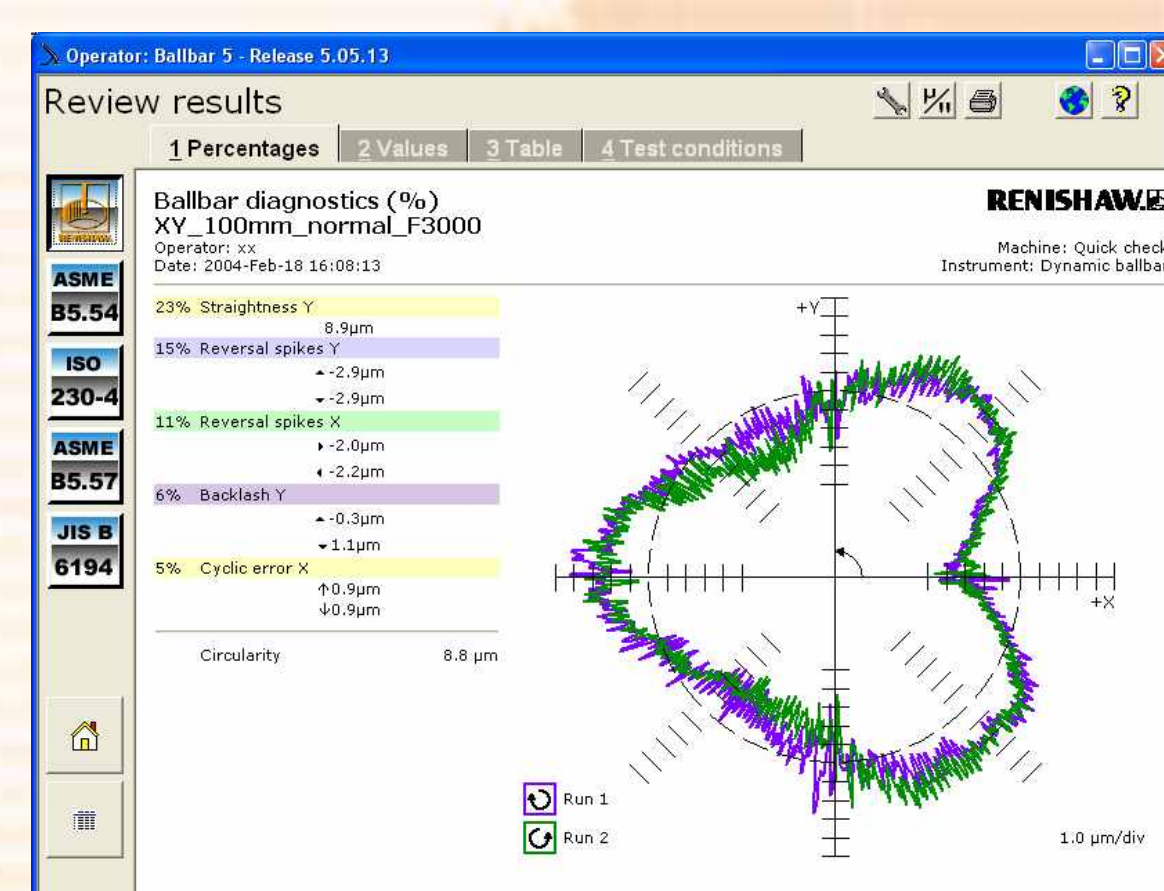
- Vřeteno: provedení SPEED - kužel ISO 40; otáčky 12 000 min<sup>-1</sup>
- CNC řídicí systém - HEIDENHAIN iTNC 530
- Digitální pohony os X, Y, Z a vřetena
- Lineární pravítka
- Teplotní kompenzace nosné konstrukce
- Zásobník nástrojů - 56 poloh
- Boční plnění zásobníku nástrojů
- Chladicí agregát pro vnější chlazení nástrojů s filtrací
- Programovatelná tryska chlazení
- Centrální mazání
- Dopravníky třísek
- Krytování pracovního prostoru
- Osvětlení pracovního prostoru
- Průvodní dokumentace

#### ZVLÁŠTNÍ PŘÍSLUŠENSTVÍ

- Středové chlazení nástrojů - 20 bar
- Systém minimálního mazání nástroje
- Videosystém pro sledování místa řezu
- Elektronické ruční kolečko HR 410 HEIDENHAIN
- Otočný stůl (4. řízená osa)
- Otočný a sklopný stůl (4. a 5. řízená osa)
- 3D snímací sonda
- Nástrojová sonda
- Zvedací zařízení

#### ZVLÁŠTNÍ PROVEDENÍ STROJŮ DLE POŽADAVKŮ ZÁKAZNÍKŮ

- Pracovní vřetena: provedení SPRINT - kužel HSK - A63; otáčky 18 000 min<sup>-1</sup>; provedení POWER - kužel ISO 50 nebo HSK - A100; otáčky 8 000 min<sup>-1</sup>
- Délkové varianty stroje - pojezd v ose X: 3 000 mm; 4 000 mm
- Zdvih v ose Y: 1 500 mm
- Druhý zásobník nástrojů - 56 poloh
- Jiné napětí než 3x400 V; 50Hz



- 1/ Měření kruhovitosti pohybu v rovině X, Y
- 2/ Infrapřijímač sondy kontroly obrobku
- 3/ Videokamera pro snímání řezu vybavená dálkově řízeným zoomem
- 4/ Videosystém pro sledování místa řezu na obrazovce umístěné nad panelem řídicího systému

